

EDELSTAHLROHRE

Die Verwendung von Edelstahl bei der Entwicklung von artesischen Brunnen ermöglicht eine vollkommene Stabilität sowie eine äusserst lange Lebensdauer derselben. Nämlich sind die Haupteigenschaften dieses Stahls eine erhebliche Korrosions- u. mechanische Beständigkeit. Je nach dem jeweiligen Durchmesser werden die Edelstahlrohre entweder mit Blechbiegemaschine bearbeitet sowie mit Zusatzdraht MIG-geschweisst oder mit Profilmachine bearbeitet, TIG- u. Plasma-geschweisst; sie sind aus AISI 304 oder 316 L erhältlich.

UNSERE PRODUKTIONSPALETTE

Durchmesser: von 33,4 mm bis 508,9 mm

Stärke: von 2,0 mm bis 10,0 mm

Verbindungsart: Schweissverbindung mit oder ohne Schellen, mit Aussen-/Innengewinde-Paar

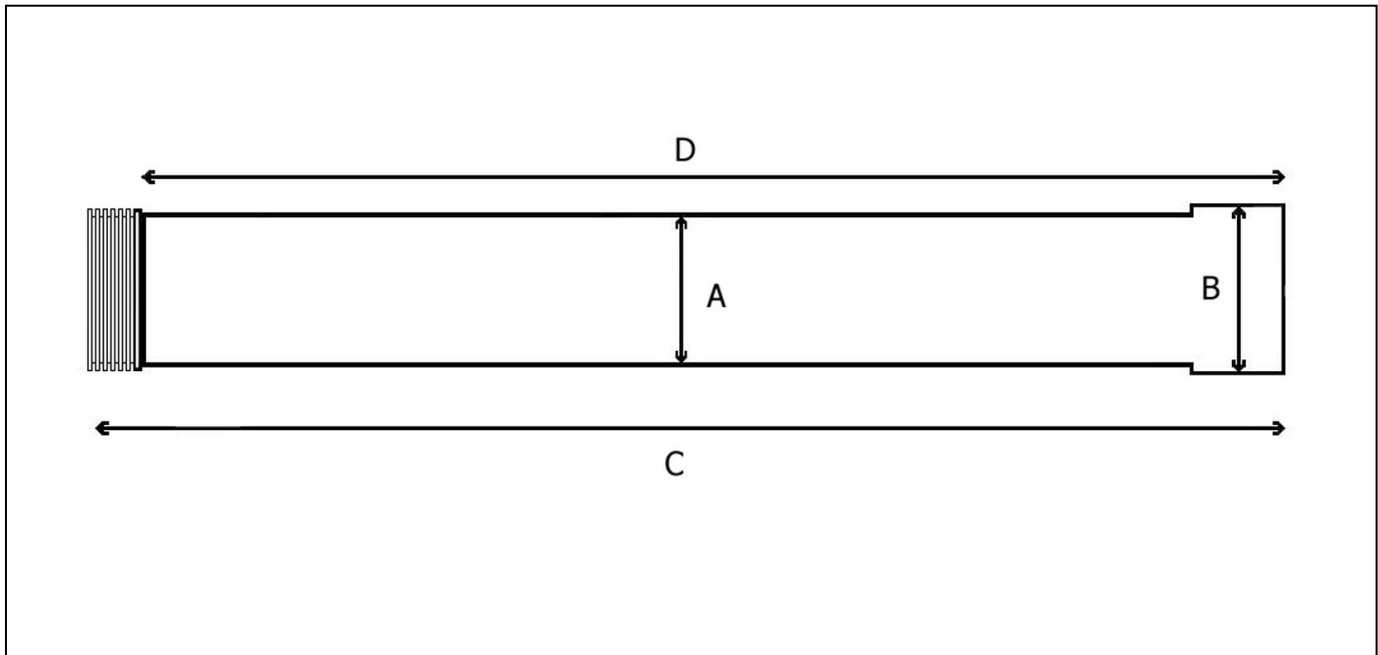
Länge: Standard-Länge = m 6



THEORETISCHES GEWICHT IN Kg/LFD. METER
(die Daten beziehen sich auf übliche Durchmesser und Stärken)

AUSSENDURCHMESSER		STÄRKE (mm)	Gewicht Kg/m
Zoll	mm		
1"	33,4	2,77	2,13
1 ¼"	42,2	2,77	2,74
1 ½"	48,3	2,77	3,17
2	60,3	2,77	4,00
2 ½"	73,0	3,05	5,36
3"	88,9	3,05	6,58
4"	114,3	3,05	8,53
5"	139,7	4,00	13,59
6"	168,3	3,40	14,09
8"	219,1	3,76	20,35
10"	273,1	4,19	28,32
12"	323,9	4,57	36,68
14"	355,6	4,78	42,14
16"	406,4	4,78	48,25
18"	457,0	4,78	54,32
20"	508,9	5,54	69,96

SPEZIFIKATIONEN - ROHRE MIT AUSSEN-/INNENGEWINDE-PAAR



A AUSSEN- DURCHMESSER (mm)	B AUSSENMASSE DER NUTENMUFFE (mm)	C ROHRGESAMTLÄNGE (mm)	D NUTZLÄNGE (mm)
139,7	155	6.200	6.150
168,3	180	6.200	6.150
177,8	195	6.200	6.150
193,7	205	6.200	6.150
219,1	230	6.200	6.150
244,5	267	6.200	6.150
273,0	287	6.200	6.150
323,9	340	6.200	6.150
355,6	367	6.200	6.150