

RURY ZE STALI INOX

Wybór nierdzewnej stali inox do realizacji studni artezyjskiej zapewnia długoletnią wytrzymałość i odporność. Główną właściwością tego rodzaju stali jest bowiem wysoka odporność na korozję i obciążenia mechaniczne. W zależności od wymaganej średnicy, rury ze stali inox są wykonywane przy użyciu kalandra i zgrzewania typu MIG z dodatkiem drutu lub przez urządzenie profilujące z wykorzystaniem zgrzewania typu TIG i plazmowego; rury są dostępne w klasie AISI 304 i 316 L.

NASZ ASORTYMENT

Średnica: od 33,4 do 508,9 mm

Grubość: od 2,0 do 10,0 mm

Połączenia: zgrzewane z kołnierzem lub bez albo gwintowo M/Ż.

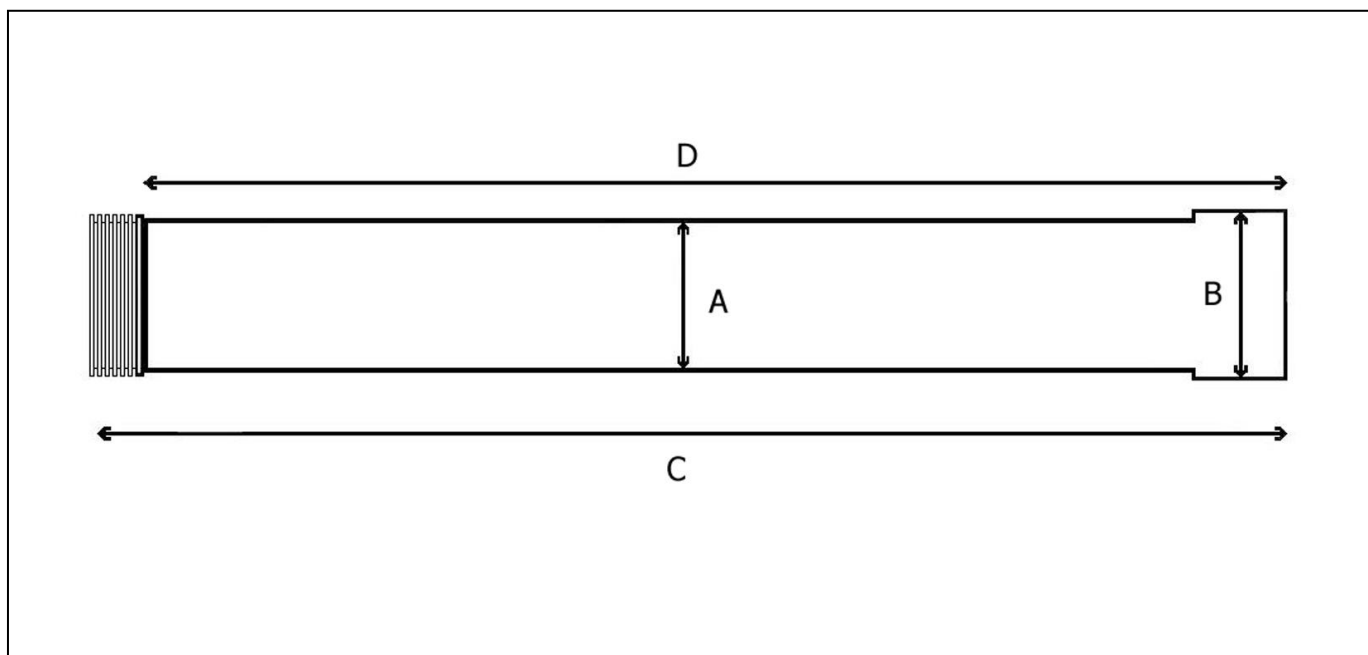
Długość: standardowo 6 m



CIĘŻAR TEORETYCZNY W KG NA METR DŁUGOŚCI
(dane dotyczą najbardziej rozpowszechnionych średnic i grubości ścianek)

ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA		GRUBOŚĆ ŚCIANKI (mm)	Ciężar kg/m
Cale	mm		
1"	33,4	2,77	2,13
1 ¼"	42,2	2,77	2,74
1 ½"	48,3	2,77	3,17
2	60,3	2,77	4,00
2 ½"	73,0	3,05	5,36
3"	88,9	3,05	6,58
4"	114,3	3,05	8,53
5"	139,7	4,00	13,59
6"	168,3	3,40	14,09
8"	219,1	3,76	20,35
10"	273,1	4,19	28,32
12"	323,9	4,57	36,68
14"	355,6	4,78	42,14
16"	406,4	4,78	48,25
18"	457,0	4,78	54,32
20"	508,9	5,54	69,96

SPECYFIKACJE RUR ZE ZŁĄCZEM M/Ż



A ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA (mm)	B GABARYTY TULEI ŻEŃSKIEJ (mm)	C DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA RURY (mm)	D DŁUGOŚĆ ROBOCZA (mm)
139,7	155	6.200	6.150
168,3	180	6.200	6.150
177,8	195	6.200	6.150
193,7	205	6.200	6.150
219,1	230	6.200	6.150
244,5	267	6.200	6.150
273,0	287	6.200	6.150
323,9	340	6.200	6.150
355,6	367	6.200	6.150